晋中航天液压制造有限公司

产品试验报告

产品型号	350 型—1H	主要参数	额 定 压 力（Mpa）	8
产品名称	伺服缸		缸 径（mm）	170
用户单位	蒙德拉电厂		活 塞 杆 直 径（mm）	60
产品编号	230307		行 程（mm）	96

试验科目							
序号	项目	试验数据					是否合格
1	试运转	全程往复换向（数）次					合格
2	最低启动压力	无杆侧		行程中间		有杆侧	合格
		0.13MPa		0.13MPa		0.13MPa	
3	内泄油	有杆腔		无杆腔			合格
		时间	泄油量	时间	泄油量		
		30min	0ml	30min	0ml		
4	耐压试验	有杆腔		无杆腔			合格 中位 2.2
		时间	压力	时间	压力		
		30min	8MPa	30min	8MPa		
5	全行程检验	实际行程 96mm					合格
6	外泄漏	无					合格
7	高温试验	油温： 25℃-30℃					合格
备注							合格

产品名称 伺服缸 主要 缸 径（mm） 170

试验员	马志川	检验员	罗俊利	试验日期	2023.03

注：本报告一式三份，用户、质检部，产品服务部各一份。

5T（350.1H）试验标准

液压缸参数：

型号	中位压力 (Mpa)	最大行程 (mm)	缸径 (mm)	截面积 (cm^2)	推力(KN)	流量 (L/min)	重量 (kg)
5T	2.5±0.3	96	170	198/104	49/26	10	66

1. 保证油温在 40±2℃之间；

2. 使用液压油为 46 号抗磨液压油；

3. 上、下端压力调整至 8Mpa；

4. 中位压力控制在 2.5-3Mp a 之间；

5. 出厂后油缸上打试验编号：０６１８０１３（举例）

06　　18　　01　　3

月　　日　　台份　　试验员编号

6. 如实填写试验报告，如实际油温、压力、中位压力及试验编号；

7. 试验合格时，必须经组长、检验或部门主管认可并签字；

8. 试验员编号：

１，苏　鹏　２，马志川　３；许娜

9. 油缸出厂时打出厂编号：（举例）

２０２３　　01　　０５

年份　　月份　　台份